

## **UNIVERZITET U NOVOM SADU**

FAKULTET TEHNIČKIH NAUKA



Nastavni predmet: INTEGRISANI CAPP SISTEMI I PDM

> Vežba br 7: Računarom podržano projektovanje tehnoloških procesa

> > Profesor: dr Dejan Lukić Asistent: Dejan Božić



Prikazani deo na slici biće predmet rada u SolidCAM-u na sledećim slajdovima.





Nakon završene faze modeliranja ili otvaranja već gotovog modela koji je rađen u SolidWorks-u, pozivamo SolidCAM koji je integrisan sa SolidWorks softverom. Turning je opcija koja će nam omogućiti rad sa modelima koji će se raditi struganjem.





U ovom koraku biramo opciju Internal zbog toga što radimo sa modelom koji ima ekstenziju odgovarajuću SolidWorks softveru - .SLDPRT





- 1 Biramo mašinu na kojoj ćemo vršiti obradu
- 2 Definišemo tačan položaj koordinatnog sistema, definišemo dodatak za obradu...
- 3 Modul iMachnining koji aktiviramo samo ukoliko nam je potreban.



## Uvod

Nakon definisanja mašine, položaja koordinatnog sistema i dodatka za obradu, imamo zelene kvačice na dobro definisanim poljima. Automatski se generiše 2D skica obrisa preseka komada i dodatka koji smo definisali. Potrebno je samo potvrditi da smo postavili početne uslove i nastaviti dalje.



![](_page_6_Picture_0.jpeg)

Dalja procedura programiranja se odvija u dole prikazanom prozoru. Sa leve strane nalazi se stablo u kom su smešteni svi koraci do ovog momenta i klikom na njih možemo menjati svaku stavku, ali ono što će se najviše koristiti jeste opcija Operations uz pomoć koje ćemo definisati sve potrebne zahvate za obradu.

![](_page_6_Picture_2.jpeg)

![](_page_7_Picture_0.jpeg)

Desnim klikom na opciju Operations u okviru stabla izabere se Add Turning Operation iz prozora, nakon toga otvara se prozor sa svim mogućim zahvatima za operaciju struganja. Izabere se onaj zahvat koji u tom momentu najviše odgovara traženom zahtevu.

![](_page_7_Picture_2.jpeg)

## Uvod

Nakon izbora određenog zahvata koji će se izvoditi u ovom delu programiranja, otvara se prozor koji nam daje mogućnost da se bira geometrija putanje alata, alati, tehnologija obrade za ovaj zahvat.

![](_page_8_Picture_2.jpeg)

![](_page_9_Picture_0.jpeg)

Nakon završeno zahvata postoji mogućnost provere urađenog kroz simulaciju koja je dostupna desnim klikom na zahvat/zahvate ii odabirom simulacije možemo pokrenuti istu.

![](_page_9_Picture_2.jpeg)

## Uvod

Za dobijanje G koda jednog ili više zahvata potrebno je desnim klikom odabrati zahvat/zahvate i izabrati opciju Calculate & Gcode prvi iskačući prozor se odnosi na to kako će se nazvati fajl G koda i nakon toga biće prikazan G kod.

![](_page_10_Picture_2.jpeg)